PROPUESTA DE MODIFICACIÓN EN LA APLICACIÓN PARA MERKACRISTAL

**Cristalerías Sebastiá Moliner** nos propone una modificación de la aplicación, en concreto de la operativa en los pedidos de venta, con el objetivo de poder optimizar su uso, y poder combinar el uso de Gestwin con el programa que utilizan de corte de cristal.

DETALLE DE LA PROPUESTA

EL objetivo perseguido es doble:

* Por una parte, la posibilidad de poder exportar los pedidos de venta a la aplicación OPTI-WAY. Esta aplicación es un programa que optimiza el corte de las planchas de cristal, de acuerdo con las piezas que se le indican de los pedidos pendientes de fabricar/servir. La intención de Merkacristal es poder exportar selectivamente los pedidos de Gestwin, pues no todas las líneas de los pedidos son piezas que se han de cortar. El formato de exportación es de texto, con una estructura particular que viene definida en un documento técnico de esa aplicación.

En la actualidad, lo que hacen es teclear a mano en el OPTI-WAY los artículos que previamente han introducido en los pedidos de Gestwin.

* El segundo objetivo es la optimización del trabajo de producción, mediante la incorporación de diversos parámetros a los artículos en Gestwin, para poder agruparlos posteriormente para la obtención de listados de pedidos para producción.

Así, la idea es incorporar en cada artículo 9 parámetros seleccionables (Templado, Pintado, Master, Especial, Taladro, Figura, Embalaje, Bilateral4 y Bilateral2) como verdadero / falso. Estos parámetros se pueden definir en la ficha del artículo, pero ha de existir la posibilidad de modificarlos en la línea del pedido.

Posteriormente, se persigue la posibilidad de la obtención de listados teniendo en cuenta uno o varios de estos parámetros (es decir, por ejemplo, listado de artículos pendientes Templados y Especiales, o listado de artículos pendientes con Taladro, o listado de artículos pendientes con embalaje, bilateral4 y biliteral2, etc..). La idea es poder agrupar los artículos de los pedidos para asignarlos a máquinas de producción de una forma inmediata.

En la actualidad, el proceso que realizan es la exportación a Excel del listado de artículos pendientes de servir (modificado), y una vez en Excel, incorporar a mano en cada línea los 9 parámetros posibles de cada artículo, y posteriormente filtrar y listar por los tipos que se soliciten para repartirlos a las máquinas adecuadas.

Debe quedar claro que no se trata de incorporar o implementar un sistema de producción, sino simplemente de exportar los pedidos a texto por una parte, y poder listar con un abanico más amplio de posibilidades por otra parte.